

LINOLIT® LINCRETE® SL (2-6 мм)

Модифицированный наливной четырехкомпонентный состав на полиуретан-цементной основе для устройства покрытия бетонного пола

ПРИМЕНЕНИЕ

В производственных помещениях пищевой, химической и фармацевтической промышленности, а также в помещениях общего назначения с высокими химическими, температурными и механическими воздействиями и требованиях по гигиене.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие прочностные характеристики.
- Хорошая экономичность.
- Не содержит летучих растворителей, не имеет запаха.
- Химическая стойкость (см. приложение).
- Быстрый набор прочности.
- Высокая скорость укладки покрытия.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации.

УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Состав LINOLIT® LINCRETE SL (2-6 мм) упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых мешках и канистрах. В состав комплекта LINOLIT® LINCRETE SL (2-6 мм) входит:

- компонент А (связующее) – 5 кг (канистра емкостью 5 л);
- компонент В (отвердитель) – 5 кг (канистра емкостью 5 л);
- компонент С (наполнитель) – 25 кг (бумажный мешок);
- пигментная паста – 0,635 кг (ведро емкостью 1 л).

Масса комплекта: 35,635 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Упакованный материал транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами перевозки грузов. Хранить и перевозить материал необходимо в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C,

не подвергать воздействию высокой влажности. Открытую упаковку с остатками компонентов материала хранить до последующего применения запрещается. **Категорически запрещается замораживать материал при транспортировке и хранении!**

ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

Подготовительные работы

Материал наносится на подготовленное и загрунтованное основание. Недопустимо использовать материал без грунтовочного состава LINCRETE® P100. Требования к предварительной подготовке основания подробно изложены в техническом описании на грунтовочный состав LINCRETE® P100. Изучение этой документации является обязательным.

На загрунтованной поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также видимых пор. Следует внимательно проконтролировать, чтобы поверхность грунта перед нанесением состава не была липкой.

Важным фактором для достижения максимальной адгезии является отсутствие загрязнений на поверхности: пыль, шпаклевки, краски, следы от шин, пятна от ГСМ и т.д.

Условия применения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +25°C. Определять температуру основания наиболее удобно с помощью бесконтактного инфракрасного термометра.
- Температура основания должна быть на +3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат.
- По возможности, должны отсутствовать участки с большой разницей в температурах

LINOLIT® LINCRETE® SL (2-6 мм)

Модифицированный наливной четырехкомпонентный состав на полиуретан-цементной основе для устройства покрытия бетонного пола

- основания. К этому могут привести солнечные лучи, оборудование, разница температур в смежных помещениях и т.д.
- Температура воздуха на строительной площадке может варьироваться в пределах от +15°C до +30°C. Следует устранять сквозняки – это может привести к дефектам поверхности.
 - Влажность воздуха на объекте должна быть не более 75%. Удобнее всего определять влажность с помощью термогигрометра.
 - Рекомендуемая температура материала около +20°C. При этом следует учитывать разницу температур основания и материала. Так при высокой температуре на объекте (+25-30°C) температура материала, по возможности, должна составлять +15°C. И наоборот, при низкой температуре на объекте (+15°C), лучше всего использовать материал с температурой около +25°C.

Все вышеперечисленные факторы, в той или иной степени, влияют на вязкость (текучесть) материала, время жизни, сроки и механизм полимеризации и внешний вид поверхности.

Приготовление материала

LINOLIT® LINCRETE® SL (2-6 мм) состоит из 4-х компонентов:

- компонент А (связующее);
- компонент В (отвердитель);
- компонент С (наполнитель);
- пигментная паста.

Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре. Следует помнить, что соотношение компонентов тщательно подобрано и любое их изменение без консультации с представителем компании является недопустимым. Частичное использование комплектов запрещено.

При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

1. Вскрыть емкость со связующим (компонент А)

и емкость с отвердителем (компонент В) и вылить в предварительно подготовленную емкость для приготовления материала (объемом не менее 30-50 л). Тщательно перемешать в течение 30 секунд с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой.

Добавить пигментную пасту и перемешать еще 30 секунд. Проверить, отсутствует ли не перемешивающийся осадок. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала при перемешивании.

2. В смесь компонентов (A+B) постепенно вносить наполнитель (компонент С), мешать в течение минимум 2 минут до полного перемешивания и получения гомогенной смеси. Рекомендуемое время смешивания: 2-3 минуты.

Каждый последующий замес должен быть равен по времени (все замесы должны быть равны по времени). Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежании дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию).

Протекающие реакции идут с выделением тепла. Поэтому смесь саморазогревается в объеме (ведре) и процесс полимеризации ускоряется. Из этого следует, что время жизни материала в объеме ограничено и не следует держать материал в емкостях слишком долго. Время жизни материала 10 минут.

Нанесение материала

Замешанный материал выливается на поверхность (важно сделать в течение 1-3 минут) и распределяется по поверхности с помощью зубчатого шпателя со штырьковым зазором или ракелью (выставленный под необходимый слой нанесения). Через 2-3 минуты после распределения материала, поверхность необходимо обработать деаэрационным

LINOLIT® LINCRETE® SL (2-6 мм)

Модифицированный наливной четырехкомпонентный состав на полиуретан-цементной основе для устройства покрытия бетонного пола

(игольчатым) валиком. Для передвижения по слою следует запрашивать актуальное техническое описание по интересующей продукции, информация о которой высыпается производителем по запросу.

Важной особенностью материала является скорость протекающих реакций и, как следствие, ограниченное время обработки. При недостаточной оперативности в проведении работ, на поверхности могут оставаться следы от распределения или обработки. При стыковке двух комплектов материала позднее, чем через 10 минут (при 20°C) может оставаться видимая граница.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

Толщина покрытия

Состав LINOLIT® LINCRETE® SL может наноситься слоем разной толщины от 2 до 6 мм в зависимости от планируемых нагрузок.

Техника безопасности

- Во время работы с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).
- При попадании на слизистые оболочки или в глаза немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.
- Категорически запрещается пользоваться открытым огнем (в т.ч. курить) во время нанесения материала.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства материала LINOLIT® LINCRETE® SL осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления потребителей вносить изменения в техническое описание производимой продукции. Потребителю всегда

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

LINOLIT® LINCRETE® SL (2-6 мм)

Модифицированный наливной четырехкомпонентный состав на полиуретан-цементной основе для устройства покрытия бетонного пола

ПРИЛОЖЕНИЕ

Технические характеристики

Толщина слоя	2-6 мм
Расход материала (при толщине слоя 2, 4, 6 мм)	при 2 мм = 3,6 кг/м², при 4 мм = 7,2 кг/м², при 6 мм = 10,8 кг/м²
Время гелеобразования состава при температуре +20°C (отсчитывается с момента соединения компонентов): в объеме (замешанный в емкости): состав, распределенный по поверхности:	10 минут 15 минут
Пешеходная нагрузка	через 12 часов
Транспортная нагрузка (до 200 кг/см ²)	через 3 суток
Прочность на сжатие на изгиб через 28 суток	мин. 55 МПа
Прочность при растяжении на изгиб через 28 суток	21 МПа
Плотность	1800 кг/м³
Поверхность	цветная*, матовая
Класс истираемости по методу ВСА (EN 13892-4)	AR0,5
Истираемость по Таберу не более: <i>(испытания проводились на абразивных колесах CS10, нагрузка 1000 г)</i>	120 мг на 1000 циклов
Стойкость к воздействию высоких температур	при 2 мм от -10 до +70°C при 4 мм от -15 до +80°C при 6 мм от -20 до +90°C
Коэффициент температурного расширения	4*10⁻⁵°C
Твердость по Шору (тип D) через 28 суток	80
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R10
Ударная прочность	41 кДж/м²
Адгезия к поверхности основания	2,4 МПа

* Производится в стандартных цветах (красный, бежевый, серый, светло-серый, черный, синий, зеленый).

LINOLIT® LINCRETE® SL (2-6 мм)

Модифицированный наливной четырехкомпонентный состав на полиуретан-цементной основе для устройства покрытия бетонного пола

ПРИЛОЖЕНИЕ

Химическая устойчивость

Таблица химической стойкости LINOLIT® LINCRETE® SL по DIN 13529 (95/1999). Указана устойчивость к веществам после 1-х суток утечки вещества на поверхность образца.

- A** — материал устойчив, возможно небольшое снижение твердости (5-10 единиц по Шору).
- B** — материал относительно устойчив, при более длительных воздействиях возможно повреждение поверхности покрытия и уменьшение твердости покрытия (10-20 единиц по Шору).
- C** — материал неустойчив, наблюдается существенное уменьшение твердости покрытия (20-40 единиц по Шору), поверхность повреждается с образованием вздутий и пузырей.
- D** — возможно изменение блеска и цвета, без нарушений механических свойств материала.

Важно помнить, что утечки реактивов следует устранять как можно быстрее, с очисткой напольного покрытия. Чем длительнее утечка, тем сильнее повреждение покрытия. Так же, данные вещества испытывались при комнатной температуре. Повышение температуры эксплуатации может привести к ускоренному разрушению покрытий при утечках реактивов. Изменения цвета и блеска покрытия, в большинстве случаев, не означают потерю механической прочности.

Химикаты	Результат	Химикаты	Тестовая группа	Химикаты	Тестовая группа
Никеля сульфат (20%)	A	Калия бромид (24%)	A	Натрия гидрофосфат	A
Азотная кислота (<10%)	A/D	Калия карбонат (30%)	A	Натрия гидросульфат (23%)	A/D
Азотная кислота (30)	A/D	Калия хлорид (20%)	A	Натрия гидросульфит (50%)	A/D
Нитробензол	A	Калия цианид (20%)	A	Натрия гидроксид (20%)	A/D
2-нитропропан	A	Калия фторид (30%)	A	Натрия иодид (20%)	A
Растворитель для нитрокрасок	A	Калия гексацианоферрит (II)	A	Натрия нитрат (20%)	A
Нитротолуол	A	Калия гидросульфат разъедал (20%)	A	Натрия нитрид (20%)	A
N-метилпирролидон	A	Калия гидроксид (20%)	A/D	Натрия фосфат (20%)	A/D
н-октан	A	Калия иодид (20%)	A	Натрия силикат (20%)	A/D
н-пропилацетат	A	Калия нитрат (20%)	A	Натрия сульфат (20%)	A

Химикаты	Результат	Химикаты	Тестовая группа	Химикаты	Тестовая группа
н-пропанол	A	Калия фосфат (20%)	A	Натрия сульфид (20%)	A/D
Олеиновая кислота	A	Натрия гидроксид (20%)	A	Натрия тетраборат (Бура) (20%)	A/D
Раствор щавелевой кислоты (10%)	A/D	Пропионовая кислота (10%)	A/D	Натрия тиосульфат (20%)	A
Раствор лимонной кислоты (23%)	A/D	Пропионовая кислота 99%	C	Соев. лецитин	A/D
Пентан	A	Пропиленгликоль	A	Нефтяная лигроиновая нафта	A/D
Перхлорэтилен	B/D	Салициловая кислота (10%)	A/D	Стирол	A/D
Бензин	A/D	Морская вода	A	Серная кислота > 20%	B/D
Нефть	A	Тормозная жидкость	A	Серная кислота 60%	C
Фенол	A	Раствор мыла 5%	A	Талловое масло	A
Кислота фосфорно-пропионовая	C	Натрия гидроксид (>20%)	A/D	Дубильная кислота (10%)*	A/D
Фосфорная кислота (20%)	A/D	Насыщенный раствор натрия сульфида 17%	A	Тензины	A
Фосфорная кислота 40%	A/D	Натрия ацетат (20%)	A	Тетрагидрофуран (ТГФ)	B/D
Фосфор хлористый	A/D	Натрий алюминий сульфат (20%)	A	Толуол	A/D
Диэтиловый эфир фталиевой кислоты	A/D	Натрия бромид (20%)	A	Трихлорбензол	B/D
Пластификатор (Фталат)	A/D	Натрия карбонат (20%)	A	Трихлорэтан	B/D
Многоатомные спирты	A/D	Натрия хлорид (20%)	A	Трихлорэтилен	B/D
Полихлорированный бифенил	B/D	Натрия цианид (20%)	A	Хлороформ	C
Простой полиэфир	A/D	Натрия дигидрофосфат (20%)	A	Трихлорфенол	C
Полиэтиленгликоль	A	Натрия ацетат фторированный	A	Триэтаноламин (98 %)	A/D
Калий алюминий сульфат (30%)	A	Натрия фторид	A	Триэтиламин (99 %)	A/D
Калия бикарбонат (22%)	A	Натрия гексафторсиликат	A	Триэтилентетрамин (TETA)	A/D
Калия борат (31%)	A	Натрия гидрокарбонат	A	Триэтиленгликоль	A