

# PRASPART® EP-C201 AS

**Двухкомпонентный токопроводящий самонивелирующийся цветной эпоксидный состав для устройства антистатических полимерных покрытий пола**

## ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве покровного материала в системах антистатичных эпоксидных покрытий пола «PRASPART®».
- При средних и высоких абразивных нагрузках на пол.
- Подходит для помещений с наличием чувствительной электроники: научно-вычислительных центров, медицинских центров, телестудий, серверных комплексов и т.д.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная стойкость к истирающим нагрузкам (например, к интенсивному движению транспорта).
- Токопроводящие свойства в соответствии с общепринятыми стандартами.
- Не содержит летучих растворителей, не имеет запаха.

## УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Покровный состав «PRASPART® EP-C201 AS» упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах.

В комплект «PRASPART® EP-C201 AS» входит:

- покровный состав - 25,0 кг;
- паста колеровочная - 0,6 кг;
- отвердитель - 5,0 кг.

Масса комплекта: 30,6 кг.

Материал представляет собой мутную вязкую жидкость без посторонних включений от серого до черного цветов. Допускается осадок наполнителя, который перед применением необходимо тщательно перемешать.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +23 °C. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах покровный состав следует выдержать перед применением в теплом и сухом помещении. Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до последующего применения запрещается!

## КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ

Все выпускаемые материалы (покровные составы, грунты, краски), содержащие в своем составе эпоксидные смолы, имеют свойство затвердевать (кристаллизоваться) при транспортировке или хранении при отрицательных температурах или перепадах температур.

Кристаллизация - это частичное или полное затвердевание материала. Это обычное явление, которое не портит эпоксидную смолу и не отражается на свойствах материала.

Для того, чтобы раскристаллизовать материал необходимо выдержать его при температуре от 40° до 60°C не менее 2-3 часов. Так как процесс раскристаллизации в условиях работ на объекте чаще всего обременителен или вообще невозможен, поэтому **настоятельно рекомендуется осуществлять хранение и транспортировку эпоксидной продукции при положительных температурах в диапазоне от +5° до +30°C.**

## ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

### Подготовительные работы

Материал «PRASPART® EP-C201 AS» применяется для наиболее распространённых типов минеральных оснований – старые и новые бетонные покрытия, прочность основания которых должна быть не ниже марки М200-300. Максимально допустимый уклон основания составляет 2-3°. Температура основания должна быть не менее +10°C. Минимально допустимая температура окружающей среды +15°C. Относительная влажность воздуха не выше 75%.

Материал наносится на подготовленное и загрунтованное основание с медной лентой и токопроводящим грунтом. Недопустимо использовать материала без грунтовочного состава «PRASPART® EP-P100». В отдельных случаях допускается использование «PRASPART® EP-P110» и «PRASPART® UP-P100». На загрунтованной поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также открытых пор. Следует внимательно

# PRASPART® EP-C201 AS

## Двухкомпонентный токопроводящий самонивелирующийся цветной эпоксидный состав для устройства антистатических полимерных покрытий пола

проконтролировать, чтобы поверхность грунта перед нанесением покровного состава не была липкой.

Важным фактором для достижения максимальной адгезии является отсутствие загрязнений на поверхности: пыль, шпаклевки, краски, следы от шин, пятна от ГСМ и т.д. Следует полностью удалять подобного рода загрязнения перед началом работ.

Следует помнить, что при устройстве антистатичного полимерного покрытия рекомендуется использовать медную ленту. Самоклеящуюся медную ленту необходимо kleить с шагом 1,5-3,0 м и не более 1,5 м от стены или края помещения и вывести ее на заземленную шину. Медная лента наклеивается на слой нанесенного на бетон грунта, лежащий непосредственно под слоем антистатичного грунта «EP E100».

### Условия применения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +25°C (температура основания определяется с помощью бесконтактного инфракрасного термометра);
- при этом в основании должны отсутствовать участки с большой разницей в температурах (прямые солнечные лучи, оборудование, разница температур в смежных помещениях и т.д.);
- температура воздуха на строительной площадке может варьироваться от +15°C до +30°C (по возможности следует устраниить сквозняки, это может привести к дефектам поверхности);
- влажность воздуха на объекте должна быть не более 75% (влажность воздуха определяется с помощью термогигрометра);
- рекомендуемая температура материала около +20°C. При этом следует учитывать разницу температур основания и материала. Например, при высокой

температуре на объекте (25-30°C) температура материала, по возможности, должна составлять 15°C. И наоборот, при низкой температуре на объекте (15°C) лучше всего использовать материал с температурой около 25°C.

Все вышеперечисленные факторы, в той или иной степени, влияют на вязкость (текучесть) материала, время жизни, сроки и механизм полимеризации и внешний вид поверхности.

### Приготовление материала

Покровное покрытие «PRASPART® EP-C201 AS» состоит из нескольких компонентов:

- покровный состав;
- пигмент;
- отвердитель.

Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре. Следует помнить, что соотношение компонентов тщательно подобрано и любое их изменение без консультации с представителем компании является недопустимым. Частичное использование комплектов запрещено.

При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

1. Вскрыть емкость с покровным составом. Тщательно перемешать покровный состав перед использованием с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течении 3 минут. Проверить отсутствует ли неперемешивающийся осадок. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала
2. Перелить пигмент в емкость с покровным составом. Перемешать с помощью миксера в течении 2 минут.
3. Добавить отвердитель в емкость с перемешанными покровным составом и пигментом. Тщательно перемешать смесь в течение 3 минут до получения однородной массы.

# PRASPART® EP-C201 AS

## Двухкомпонентный токопроводящий самонивелирующийся цветной эпоксидный состав для устройства антистатических полимерных покрытий пола

Реакции, которые протекают в системах «PRASPART® EP-C201 AS» идут с выделением тепла. Поэтому смесь саморазогревается в объеме (ведре) и процесс полимеризации ускоряется. Из этого следует, что время жизни материала в объеме и на поверхности значительно отличается и простой в ведре существенно ограничивает время на обработку материала.

Следует учитывать температуру на объекте при выборе количества рабочих, скорости и способа нанесения и обработки поверхности. Так при температурах материала и основания около +15°C время жизни материала может составить до 60 минут. В теплых условиях при температурах около +25°C время жизни материала может снизиться до 25 минут. Поэтому при приготовлении материала в теплых условиях дается настоятельная рекомендация запланировать нанесение так, чтобы простой материала в объеме (ведре) был наименьшим.

### Нанесение материала

Приготовленный материал «PRASPART® EP-C201 AS» выливается на подготовленную поверхность и распределяется с помощью специальных инструментов (зубчатый шпатель, ракель с выставленным уровнем). Уровень следует выбирать исходя из расхода материала. Так при выставленном уровне в 2 мм расход материала составляет 2,0 кг на 1 м<sup>2</sup>. Нанесение материала удобнее начинать от стены, противоположной к выходу из помещения.

После распределения материал следует прокатать с помощью игольчатого (деаэрационного) валика. Это позволяет облегчить выход воздуха и процессы растекания материала по поверхности.

Наносить материал следует непрерывно, так как вследствие изменения текучести два ведра с большой разницей по времени замеса не будут полностью смешиваться, что послужит причиной возникновения швов.

Максимальный временной материал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

В тех случаях, когда непрерывное нанесение материала невозможно, необходимо на границу, где будет стык разных ведер приклеить бумажный скотч. После этого нанести материал до скотча, немного покрывая его, и оставить примерно на 20-30 минут до состояния, когда покровный состав теряет подвижность, но полная полимеризация еще не прошла. Бумажный скотч отклейте. После этого необходимо приклеить скотчем границу уже отвердевшего материала с тем, что будет нанесен. После нанесения, раскатки и отвердевания новой порции состава скотч также отклеивается. При правильном выполнении данной процедуры стык двух порций материала будет бесшовным.

Нанесение материала следует осуществлять в специальной обуви – мокроступах. Обычная обувь может оставить следы на поверхности. При нанесении следует внимательно следить за временем жизни материала. Полимерные материалы такого рода увеличивают вязкость со временем и следы от валика, ракеля или шпателя перестают затекать.

### Очистка инструментов

После работы следует незамедлительно очищать инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путем механической чистки.

### Техника безопасности

- Во время работ с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).
- При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.
- Категорически запрещается пользоваться открытым огнем (в т.ч. курить) во время нанесения материала.

# PRASPART® EP-C201 AS

**Двухкомпонентный токопроводящий самонивелирующийся цветной эпоксидный состав для устройства антистатических полимерных покрытий пола**

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления приведена на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

## КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства покровного состава «PRASPART® EP-C201 AS» осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

**Внимание!** В связи с наличием в полимерном материале специальных токопроводящих добавок, цвет покрытия может отличаться от цвета в каталоге RAL.

# PRASPART® EP-C201 AS

**Двухкомпонентный токопроводящий самонивелирующийся цветной эпоксидный состав  
для устройства антистатических полимерных покрытий пола**

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления приведена на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

### Технические характеристики

Плотность смеси при t 20°C	1500 кг/м³
Вязкость смеси при t 20°C	2000 мПа*с
Время обработки состава при t 20°C (комплект 30,6 кг)	25-30 минут
Расход материала на 1м²	2,0 кг
Время полимеризации при t 20°C:	
• пешеходные нагрузки	6 часов
• легкие транспортные нагрузки	24 часа
• полная транспортная нагрузка	3 суток
Межслойный интервал:	+20°C
• минимум	через 24 часа
• максимум	через 3 суток
Удельное поверхностное сопротивление	10 <sup>6</sup> -10 <sup>9</sup> Ом**
Время гелеобразования при t 20°C на поверхности	40 минут
Время гелеобразования при t 20°C в объеме (ведре)	15 минут
Внешний вид поверхности	полуматовая
Твердость по Шору (тип D)	60
Истираемость по Таберу* (не более)	30 мг на 1000 циклов

\* испытания проводились на абразивных колесах CS10, нагрузка 1000 гр.

\*\* при 20°C± 0,1°C, относительной влажности воздуха 60%± 0,1%; толщина слоя покрытия- 2± 0,01 мм.

### Химическая устойчивость

Вода	стойк
ГСМ	стойк
Разбавленные кислоты	стойк
Разбавленные щелочи	стойк