

PRASPAN® EP-C301 AS

Двухкомпонентный токопроводящий самонивелирующийся цветной эпоксидный состав для устройства антистатических полимерных покрытий пола

ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве покровного материала в системах антистатических эпоксидных покрытий пола «PRASPAN®».
- При средних и высоких абразивных нагрузках на пол.
- Для помещений с наличием чувствительной электроники: научно-вычислительные центры, медицинские центры, телестудии, серверные комплексы и т.д.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная стойкость к истирающим нагрузкам (например, к интенсивному движению транспорта).
- Обладает токопроводящими свойствами в соответствии с общепринятыми стандартами.
- Не содержит летучих растворителей, не имеет запаха
- Имеет наиболее низкое удельное поверхностное сопротивление.

УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Покровный состав «PRASPAN® EP-C301 AS» упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах.

В состав комплекта «PRASPAN® EP-C301 AS» входит:

- покровный состав – 25,0 кг;
- паста колеровочная - 0,6 кг;
- отвердитель – 5,0 кг.

Масса комплекта: 30,6 кг.

Материал представляет собой мутную вязкую жидкость без посторонних включений от серого до черного цвета. Допускается осадок наполнителя, который перед применением необходимо тщательно перемешать.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +23°C. После транспортировки или

хранения при отрицательных температурах покровный состав следует выдержать перед применением в теплом и сухом помещении. Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до последующего применения запрещается!

КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ

Все выпускаемые материалы (покровные составы, грунты, краски), содержащие в своем составе эпоксидные смолы, имеют свойство затвердевать (кристаллизоваться) при транспортировке или хранении при отрицательных температурах или перепадах температур.

Кристаллизация - это частичное или полное затвердевание материала. Это обычное явление, которое не портит эпоксидную смолу и не отражается на свойствах материала.

Для того, чтобы раскристаллизовать материал необходимо выдержать его при температуре от 40° до 60°C не менее 2-3 часов. Так как процесс раскристаллизации в условиях работ на объекте чаще всего обременителен или вообще невозможен, поэтому **настоятельно рекомендуется осуществлять хранение и транспортировку эпоксидной продукции при положительных температурах в диапазоне от +5° до +30°C.**

ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

Подготовительные работы

Материал «PRASPAN® EP-C301 AS» применяется для наиболее распространённых типов минеральных оснований – старые и новые бетонные покрытия, прочность основания которых должна быть не ниже марки М200-300. Максимально допустимый уклон основания составляет 2-3°. Температура основания должна быть не менее +10°C. Минимально допустимая температура окружающей среды +15°C. Относительная влажность воздуха не выше 75%.

Материал наносится на подготовленное и загрунтованное основание с медной лентой и токопроводящим грунтом. Недопустимо использовать материала без грунтовочного состава «PRASPAN® EP-E100». Требования к

PRASPAN® EP-C301 AS

Двухкомпонентный токопроводящий самонивелирующийся цветной эпоксидный состав для устройства антистатических полимерных покрытий пола

предварительной подготовке основания подробно изложены в технических описаниях на грунтовочный состав «PRASPAN® EP-E100». Изучение этой документации является обязательным.

На загрунтованной поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также видимых пор. Следует внимательно проконтролировать, чтобы поверхность грунта перед нанесением покровного состава не была липкой.

Важным фактором для достижения максимальной адгезии является отсутствие загрязнений на поверхности: пыль, шпаклевки, краски, следы от шин, пятна от ГСМ и т.д. Перед началом работ следует полностью удалить подобного рода загрязнения.

Следует помнить, что при устройстве антистатического полимерного покрытия рекомендуется использовать медную ленту. Самоклеящуюся медную ленту необходимо клеить с шагом 1,5-3,0 м и не более 1,5 м от стены или края помещения и вывести ее на заземленную шину. Медная лента наклеивается на слой нанесенного на бетон грунта, лежащий непосредственно под слоем антистатического грунта «PRASPAN® EP-E100».

Условия нанесения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +15°C до +30°C (температура основания определяется с помощью бесконтактного инфракрасного термометра);
- при этом в основании должны отсутствовать участки с большой разницей в температурах (прямые солнечные лучи, оборудование, разница температур в смежных помещениях и т.д.);
- температура воздуха на строительной площадке может варьироваться от +15°C до +30°C (по возможности следует устранить сквозняки, это может привести к дефектам поверхности);

- влажность воздуха на объекте должна быть не более 75% (влажность воздуха определяется с помощью термогигрометра);
- температура компонентов материала должна быть около +20°C. При этом следует учитывать разницу температур основания и материала. Так, при высокой температуре на объекте (25-30°C) температура материала, по возможности, должна составлять 15°C. И наоборот, при низкой температуре на объекте (15°C), лучше всего использовать материал с температурой около 25°C.

Все вышеперечисленные факторы, в той или иной степени, влияют на вязкость (текучесть) материала, время жизни, сроки и механизм полимеризации и внешний вид поверхности.

Приготовление материала

Покровное покрытие «PRASPAN® EP-C301 AS» состоит из нескольких компонентов:

- покровный состав,
- пигмент,
- отвердитель.

Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре. Следует помнить, что соотношение компонентов тщательно подобрано инструкцией и любое их изменение без консультации с представителем производителя является недопустимым. Частичное использование комплектов запрещено.

При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

1. Вскрыть емкость с покровным составом. Тщательно перемешать покровный состав перед использованием с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течении 3 минут. Проверить отсутствует ли неперемешивающийся осадок. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала.
2. Добавить пигмент в емкость с покровным составом. Перемешать с помощью миксера в течении 2 минут.
3. Добавить отвердитель в емкость с перемешанными покровным составом и пигментом. Тщательно перемешать смесь в течении 3 минут до получения однородной массы.

PRASPAN® EP-C301 AS

Двухкомпонентный токопроводящий самонивелирующийся цветной эпоксидный состав для устройства антистатических полимерных покрытий пола

Следует помнить, что протекающие реакции идут с выделением тепла, поэтому смесь саморазогревается в объеме (ведре) материала и процесс полимеризации ускоряется. Из этого следует, что время жизни материала в объеме и на поверхности значительно отличается и простой в ведре существенно ограничивает время на обработку материала.

В связи с вышесказанным следует принимать во внимание температуру на объекте при выборе количества рабочих, скорости и способа нанесения и обработки поверхности. Так при температурах материала и основания около +15°C, время жизни материала может составить до 60 минут. В теплых условиях, при температурах около +25°C, время жизни материала может снизиться до 25 минут. Поэтому при приготовлении материала в теплых условиях, дается настоятельная рекомендация запланировать нанесение так, чтобы простой материала в объеме (ведре) был наименьшим.

Нанесение материала

Приготовленный материал «PRASPAN® EP-C301 AS» выливается на подготовленную поверхность и распределяется с помощью специальных инструментов (зубчатый шпатель, ракель с выставленным уровнем). Уровень следует выбирать исходя из расхода материала. Например, при выставленном уровне в 2 мм расход материала составит 2,0 кг на 1 м². Нанесение материала удобнее начинать от стены, противоположной к выходу из помещения. После распределения материал следует прокатать с помощью игольчатого (деаэрационного) валика. Это позволяет облегчить выход воздуха и процесс растекания материала по поверхности.

Наносить материал следует непрерывно, так как вследствие изменения текучести два ведра с большой разницей по времени замеса не будут полностью смешиваться, что послужит причиной возникновения швов. Максимальный временной интервал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

В тех случаях, когда непрерывное нанесение материала невозможно, необходимо на границу, где будет стык разных ведер приклеить бумажный скотч. После этого нанести материал до скотча, немного покрывая его, и оставить примерно на 20-30 минут до состояния, когда покровный состав теряет подвижность, но полная полимеризация еще не прошла. Бумажный скотч отклеить. Затем необходимо приклеить скотчем границу уже отвердевшего материала с тем, что будет нанесен. После нанесения, раскатки и отвердевания новой порции состава скотч также отклеивается. При правильном выполнении данной процедуры стык двух порций материала будет бесшовным.

Нанесение материала следует осуществлять в специальной обуви – мокроступах. Обычная обувь может оставить следы на поверхности. При нанесении следует внимательно следить за временем жизни материала. Полимерные материалы такого рода увеличивают вязкость со временем и следы от инструмента (валика, ракеля или шпателя) перестают затекать.

Очистка инструментов

После работы следует незамедлительно очистить инструменты органическими растворителями. Отвержденный материал удаляется механически.

Техника безопасности

- Во время работ с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).
- При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.
- Категорически запрещается пользоваться открытым огнем (в т.ч. курить) во время нанесения материала.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства покровного состава «PRASPAN® EP-C301 AS» осуществляется

PRASPAN® EP-C301 AS

Двухкомпонентный токопроводящий самонивелирующийся цветной эпоксидный состав для устройства антистатических полимерных покрытий пола

систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

Внимание! В связи с наличием в полимерном материале специальных

токопроводящих добавок, цвет покрытия может отличаться от цвета в каталоге RAL.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления приведена на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Плотность смеси при t 20°C | 1500 кг/м ³ |
| Вязкость смеси при t 20°C | 2000 мПа*с |
| Время обработки состава при t 20°C (комплект 30,6 кг) | 25-30 минут |
| Расход материала на 1 м ² | 2,0 кг |
| Время полимеризации при t 20°C: | |
| · пешеходные нагрузки | 6 часов |
| · легкие транспортные нагрузки | 24 часа |
| · полная транспортная нагрузка | 3 суток |
| Межслойный интервал | +20°C |
| · минимум | через 24 часа |
| · максимум | через 3 суток |
| Удельное поверхностное сопротивление | до 10 ⁴ - 10 ⁶ Ом** |
| Прочность при растяжении (после 7 суток) | 28, 6 МПа |
| Время гелеобразования при 20°C для 1% отвердителя: | |
| · на поверхности | 40 минут |
| · в объеме (ведре) | 15 минут |
| Внешний вид поверхности | полуматовая |
| Твердость по Шору (тип D) | 60 |
| Истираемость по Таберу* (не более) | 30 мг на 1000 циклов |

* испытания проводились на абразивных колесах CS10, нагрузка 1000 гр.

** при 20°C ± 0,1°C, относительной влажности воздуха 60% ± 0,1%; толщина слоя покрытия - 2 ± 0,01 мм.

Химическая устойчивость

| | |
|----------------------|-------|
| Вода | стойк |
| ГСМ | стойк |
| Разбавленные кислоты | стойк |
| Разбавленные щелочи | стойк |