

PRASPAN® UP-C301

Трехкомпонентный самонивелирующийся цветной полиэфирный состав для устройства наливных полимерных покрытий пола

ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве покровного материала в системах полиэфирных покрытий пола «PRASPAN®»
- Средняя и высокая абразивная нагрузка на пол.
- Хорошо подходит для торговых, складских, авторемонтных и производственных помещений.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обеспечивает отличную стойкость к истирающим нагрузкам, например, к интенсивному движению транспорта.
- Хорошая растекаемость материала, что обеспечивает ровную поверхность покрытия
- Экономичный материал для самого широкого спектра применения.

УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Покровный состав «PRASPAN® UP-C301» упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах.

- Покровный состав - 25,3 кг;
- Паста колеровочная - 0,5 кг;
- Отвердитель - 0,2 кг;
- Масса комплекта: 26 кг.

Материал представляет собой мутную вязкую жидкость без посторонних включений от светло- до темно-коричневого цвета. Допускается осадок наполнителя, который перед применением необходимо тщательно перемешать.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5° С и не выше +23° С. Увеличение вязкости компонентов покровного состава при температурах ниже 0° С не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки

или хранения при отрицательных температурах покровный состав следует выдержать перед применением в теплом и сухом помещении. Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до последующего применения запрещается.

ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

Подготовительные работы

Материал «PRASPAN® UP-C301» применяется для наиболее распространённых типов минеральных оснований – старые и новые бетонные покрытия, прочность основания которых должна быть не ниже марки М200-300. Максимально допустимый уклон основания составляет 2-3°. Температура основания должна быть не менее +10° С; минимально допустимая температура окружающей среды +15° С. Относительная влажность воздуха не выше 75%.

Материал наносится на подготовленное и загрунтованное основание. Недопустимо использовать материала без грунтовочного состава системы «PRASPAN® UP-P100». Требования к предварительной подготовки основания подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы системы «PRASPAN® UP-P100». Изучение этой документации является обязательным.

На загрунтованной поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также видимых пор. Следует внимательно проконтролировать, чтобы поверхность грунта перед нанесением покровного состава не была липкой.

Важным фактором для достижения максимальной адгезии является отсутствие загрязнений на поверхности: пыль, шпаклевки, краски, следы от шин, пятна от ГСМ и т.д. Следует полностью удалять подобного рода загрязнения перед началом работ. Однако грунтовочная поверхность может быть присыпана промытым и высушенным кварцевым песком, если это предусмотрено

PRASPAN® UP-C301

Трехкомпонентный самонивелирующийся цветной полиэфирный состав для устройства наливных полимерных покрытий пола

при планировании устройства покрытий.
(расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

Условия нанесения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10° С до +25° С (температура основания определяется с помощью бесконтактного инфракрасного термометра);
- при этом в основании должны отсутствовать участки с большой разницей в температурах (прямые солнечные лучи, оборудование, разница температур в смежных помещениях и т.д.);
- температура воздуха на строительной площадке может варьироваться от +15° С до +30° С (по возможности следует устранить сквозняки, это может привести к дефектам поверхности);
- влажность воздуха на объекте должна быть не более 75% (влажность воздуха определяется с помощью термогигрометра);
- рекомендуемая температура материала около +20° С. При этом следует учитывать разницу температур основания и материала. Например, при высокой температуре на объекте (25-30° С) температура материала, по возможности, должна составлять 15° С. И наоборот, при низкой температуре на объекте (15° С) лучше всего использовать материал с температурой около 25° С.

Все вышеперечисленные факторы, в той или иной степени, влияют на вязкость (текучесть) материала, время жизни, сроки и механизм полимеризации и внешний вид поверхности.

Приготовление материала

Покровное покрытие «PRASPAN® UP-C301» состоит из нескольких компонентов: покровный состав, пигмент и отвердитель. Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре. Следует помнить, что соотношения компонентов тщательно

подобрано и любое их изменение без консультации с представителем компании является недопустимым. Частичное использование комплектов запрещено.

При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

1. Вскрыть емкость с покровным составом. Тщательно перемешать покровный состав перед использованием с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течении 3 минут. Проверить, отсутствует ли не перемешивающийся осадок. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала

2. Перелить пигмент в емкость с покровным составом. Перемешать с помощью миксера в течении 2 минут.

3. Добавить отвердитель в емкость с перемешанными покровным составом и пигментом. Тщательно перемешать смесь в течении 3 минут до получения однородной массы.

Протекающие реакции идут с выделением тепла. Поэтому смесь саморазогревается в объеме (ведре) материала и процесс полимеризации ускоряется. Из этого следует то, что время жизни материала в объеме и на поверхности значительно отличается, и простой в ведре существенно ограничивает время на обработку материала.

Следует учитывать температуру на объекте при выборе количества рабочих, скорости и способа нанесения и обработки поверхности. Так при температурах материала и основания около +15° С время жизни материала может составить до 60 минут. Поэтому при приготовлении материала в теплых условиях дается настоятельная рекомендация запланировать нанесение материала так, чтобы простой материала в объеме (ведре)

PRASPAN® UP-C301

Трехкомпонентный самонивелирующийся цветной полиэфирный состав для устройства наливных полимерных покрытий пола

был наименьшим. Более наглядно эта рекомендация представлена в приложении 2.

Нанесение материала

Приготовленный материал «PRASPAN® UP-C301» выливается на подготовленную поверхность и распределяется с помощью специальных инструментов. Наиболее распространённые – зубчатый шпатель и ракель (с выставленным уровнем). Уровень следует выбирать исходя из расхода материала. Так при выставленном уровне в 2 мм расход материала – 2,0 кг на квадратный метр. Нанесение материала лучше всего начать с противоположной выходу стены.

После распределения, материал следует прокатать с помощью игольчатого (деаэрационного) валика. Это позволяет облегчить выход воздуха и процесс растекания материала по поверхности.

Наносить материал следует непрерывно, т.к. вследствие изменения текучести два ведра с большой разницей по времени замеса не будут полностью смешиваться, что послужит причиной возникновения швов. Максимальный временной материал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

В случаях когда непрерывное нанесение материала невозможно, то необходимо на границу, где будет стык разных ведер, приклеить бумажный скотч. После этого нанести материал до скотча, немного покрывая его, и оставить примерно на 20-30 минут до состояния, когда покровный состав теряет подвижность, но полная полимеризация еще не прошла. Бумажный

скотч отклеить. После этого необходимо приклеить скотчем границу уже отвердевшего материала с тем, что будет нанесен. После нанесения, раскатки и отвердевания новой порции состава, скотч также отклеивается. При правильном выполнении данной процедуры стык двух порций материала будет бесшовным.

Нанесение материала следует осуществлять в специальной обуви – мокроступах. Обычная обувь может оставить следы на поверхности.

! При нанесении следует внимательно следить за временем жизни материала. Полимерные материалы такого рода увеличивают вязкость со временем и следы от валика, ракели или шпателя перестают затекать.

Очистка инструментов

После работы, следует незамедлительно очищать инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путем трудоёмкой механической чистки.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства покровного состава «PRASPAN® UP-C301», в лабораторных условиях постоянно осуществляется систематический контроль качества выпускаемой продукции. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Компания-производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации. Поэтому, мы несем ответственность только за

PRASPAN® UP-C301

Трехкомпонентный самонивелирующийся цветной полиэфирный состав для устройства наливных полимерных покрытий пола

Также запрещается нанесение материала в помещениях без вентиляции и средств защиты. Перед нанесением обязательно читать инструкцию по нанесению.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления приведена на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, однако не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

PRASPAN® UP-C301

Трехкомпонентный самонивелирующийся цветной полиэфирный состав для устройства наливных полимерных покрытий пола

ПРИЛОЖЕНИЕ

Технические характеристики

| | |
|---|------------------------|
| Плотность смеси при t 20°C | 1400 кг/м ³ |
| Вязкость смеси при t 20°C | 5000 мПа*с |
| Время обработки состава при t 20°C (комплект 26 кг) | 15-20 минут |
| Расход материала на 1 м ² | 2,0 кг* |
| Время полимеризации при t 20°C: | |
| • пешеходные нагрузки | 6 часов |
| • легкие транспортные нагрузки | 24 часа |
| • полная транспортная нагрузка | 3 суток |
| Межслойный интервал | +20°C |
| • минимум | через 24 часа |
| • максимум | через 3 суток |
| Прочность на сжатие (после 7 суток) | 93,7 МПа |
| Прочность при растяжении (после 7 суток) | 23,7 МПа |
| Время гелеобразования при 20°C : | |
| • на поверхности | 40 минут |
| • в объеме (ведре) | 15 минут |
| Внешний вид поверхности | матовая |
| Твердость по Шору (тип D) | 87 |
| Истираемость по Таберу* (не более) | 20 мг на 1000 циклов |

* испытания проводились на абразивных колесах CS10, нагрузка 1000 гр.

Химическая устойчивость

| | |
|----------------------|-------|
| Вода | стойк |
| ГСМ | стойк |
| Разбавленные кислоты | стойк |
| Разбавленные щелочи | стойк |

PRASPAN® UP-C301

Трехкомпонентный самонивелирующийся цветной полиэфирный состав для устройства наливных полимерных покрытий пола

ВРЕМЯ ЖИЗНИ МАТЕРИАЛА

Наглядно разница времени жизни материала представлена на графике ниже. Красная линия отвечает времени жизни материала на поверхности, черная – в объеме (ведре). Как видно из графика, разница времени жизни материала, особенно при низких температурах, может различаться до двух раз! Таким образом, каждая минута простоя материала в ведре существенно уменьшает время для работы с ним на поверхности. Именно с этим связана необходимость выливания состава из ведра в наименьший срок.

