



strofiber
Простота. Прочность. Долговечность.

Техническое описание

***Полипропиленовая макрофибра
«Strofiber»***

Простота. Прочность. Долговечность.

ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ МАКРОФИБРА «STROFIBER»



Описание:

«Макрофибра» - это жгут, скрученный из 22 волокон. Таких волокон в одном килограмме - 110 000 шт. Длина волокна составляет 54 мм. Нити представляют собой ленту с рифленой поверхностью. Ширина волокна- 1,15 мм, толщина волокна – 0,34 мм.

Фиброволокно изготавливается из смеси полиэтилена низкого давления и полипропилена, выпускаемого по ГОСТ. При изготовлении применяются красители, стабилизаторы и другие добавки в соответствие с технологическим регламентом.

Методы контроля показателей :

- Качество внешнего вида, состояние упаковки и маркировки проверяют визуально. Цвет и запах волокна определяются органолептически.
- Длина волокна определяется с помощью раздвижного калибра, погрешность измерения в котором составляет 0,1 мм.
- Диаметр определяется с помощью микрометра, погрешность измерения в котором составляет 0,001 мм.
- Предел прочности при растяжении определяется по ГОСТ 6611.2 (ИСО 2062-72).
- Точка плавления и температура возгорания определяется по ГОСТ 9.715 или ГОСТ 30402.
- Модуль продольной упругости определяется по ГОСТ 9550.
- Линейная плотность определяется по ГОСТ 6611.1

- Влажность определяют по ГОСТ 10212.3
- Массовую долю замасливателя определяют по ГОСТ 29332.
- Каждая партия сопровождается документом о качестве продукции.

<i>Материал</i>	Смесь полипропилена с добавлением полиэтилена низкого давления (70%/30%)
<i>Длина</i>	50±5 мм (А= 54 мм)
<i>Ширина</i>	1,15±0,05 мм
<i>Толщина</i>	0,34±0,03 мм
<i>Удлинение при разрыве, %</i>	150-250
<i>Прочность на растяжение, Мпа</i>	170-260
<i>Прочность на разрыв, Мпа</i>	620
<i>Модуль упругости, МПа</i>	16000-17000
<i>Запах, балл</i>	1
<i>Электропроводность</i>	Отсутствует
<i>Влажность, % не более</i>	2
<i>Химическая стойкость</i>	Высокая
<i>Относительная деформация усадки</i>	0,465 мм/м (в возрасте 70 суток)
<i>Массовая доля замасливателя, % не более</i>	5,0
<i>Температура воспламенения, °С</i>	320
<i>Температура плавления, °С</i>	160

Назначение:

Полипропиленовая макрофибра улучшает характеристики бетона. В первую очередь фибра обеспечивает прочность, трещиностойкость бетонной плиты. Полипропиленовая макрофибра, не всплывает, не торчит, не опускается

в нижние слои бетона. Образует 3D армирование. Защищает бетон от коррозии. Образует каналы в бетоне, чем снижает вероятность взрыва конструкции, при пожаре. Не создает магнитных помех.

Применение:

- Промышленные полы
- Городское строительство (паркинги)
- Автомобильные стоянки
- Дорожные тоннели
- Армирование для восстановления дорог
- Армирование основания дорог
- Мосты
- Промышленные здания и цеха
- Складские помещения
- Автосалоны и автомойки
- Подсобные помещения и гаражи
- Грузовые платформы
- Морские и гидротехнические сооружения

Преимущества применения макрофибры:

Уменьшение трудозатрат на выполнение обязательных работ по вязке или сварке арматуры и смежных операций;
Уменьшение сроков выполнения работ;
Значительная финансовая экономия
Уменьшение образования микротрещин при пластической усадки бетона
Снижение риска откалывания углов и граней

Технологические преимущества использования полипропиленовой макрофибры:

- Значительное увеличение сопротивления к образованию трещин;
- Прекрасная сцепляемость с бетоном;
- Увеличение прочности на удар, волокна обеспечивают защиту от разрушения ;

- Увеличение водонепроницаемости бетона- достигается за счёт уменьшения в бетоне количества отверстий от выступившей из раствора воды;
- Улучшение поведения бетона при усадке;
- Отсутствие брака при армировании;
- Отсутствие потребности в спецоборудовании;
- Не образует комков;
- Укрепление углов, кромок и соединений бетонных плит;
- Простота в использовании;
- Простота в конечной обработке поверхности;
- Увеличение срока службы конструкций;
- Высокое сопротивление статическим и динамическим нагрузкам;
- Увеличение вибрационной стойкости бетона;
- Не подвержена коррозии;
- Снижение эффекта расслоения (отслоения)
- Увеличение сопротивления трению;
- Благодаря лёгкому распределению не образует «колючки».

Температурные условия применения:

- Минимальная температура использования в составах +10°C
- Максимальная температура использования в составах +35°C
- Максимальная относительная влажность воздуха 80%

Использование:

- Может применяться как отдельно. Так и совместно с арматурным каркасом;
- Требования к основным материалам бетона абсолютно идентичны соответствующим стандартам, как для обычного бетона;
- Корректировка гранулометрического состава смеси, содержания цемента, добавления воды, изменения водоцементного соотношения не требуется;
- Введение волокон «Strofiber» в бетонную смесь может оказать на консистенцию бетонной смеси , вызывающее изменение показаний осадки конуса;
- Обязательно использование виброрейки!
- Не рекомендуется использование глубинного вибратора!



Способы внесения в составы:

1. Предприятия по производству бетона:

- Никогда не закладывайте фибру в миксер первым компонентом;
- Фибру можно засыпать вместе с песком или твердым наполнителем, но до загрузки цемента, воды и пластификаторов;
- После прибытия бетоносмесителя на объект необходимо до момента опорожнения машины, бетон перемешать ещё раз в течении 1-2 минут на максимальных скоростях;
- При приготовлении смеси необходимо контролировать количество загружаемых волокон.

2. Передвижной миксер (автобетоносмеситель):

- Запустите миксер до максимальной скорости барабана ;
- Добавляйте макрофибру со скоростью не более 1 кг/мин;
- После добавления макрофибры продолжайте перемешивание на самой большой скорости с расчётом 1 мин/ м3 бетона.
- При приготовлении смеси необходимо контролировать количество загружаемых волокон, а так же продолжительность перемешивания смеси.

Транспортирование смеси с макрофиброй :

При изготовлении фибробетонной смеси на заводе транспортирование следует производить автобетоносмесителями. После каждого рейса барабаны должны промываться водой.

Не рекомендуется осуществлять перегрузку смесей из одного транспортного средства в другое во избежание появления расслоения бетонной матрицы и фибры.

Расход:

Расход макрофибры на м³ зависит от проектируемых нагрузок на пол, а также от толщины плиты и может варьировать от 1 до 3 кг/м³.

Упаковка:



Полиэтиленовый пакет : **1 кг и 6 кг.**

На паллете: **360 кг .**

Размеры паллета: **1,1 м x 1,3 м x 1,6 м**