

# PRASPAN® UP-C301 CP

**Трехкомпонентный химически стойкий самонивелирующийся цветной полиэфирный состав для устройства наливных полимерных покрытий пола**

## ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве покровного материала в системах полиэфирных покрытий пола «PRASPAN®».
- При средних и высоких абразивных нагрузках на пол.
- Для помещений с химически агрессивной средой средней агрессивности: химических лабораторий, цехов производства химической продукции и т.д.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная стойкость к истирающим нагрузкам (например, к интенсивному движению транспорта).
- Высокая химическая стойкость (см. приложение).
- Хорошая растекаемость, обеспечивающая ровную поверхность покрытия.

## УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Покровный состав «PRASPAN® UP-C301 CP» упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах.

В состав комплекта «PRASPAN® UP-C301 CP» входит:

- покровный состав – 25,0 кг;
- паста колеровочная - 0,5 кг;
- отвердитель – 0,5 кг.

Масса комплекта: 26,0 кг.

Материал представляет собой мутную вязкую жидкость без посторонних включений от светло- до темно-коричневого цвета.

Допускается осадок наполнителя, который перед применением необходимо тщательно перемешать.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +23°C. Увеличение вязкости компонентов покровного состава при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества.

После транспортировки или хранения при

отрицательных температурах покровный состав следует выдержать перед применением в теплом и сухом помещении. Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до последующего применения запрещается!

## ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

### Подготовительные работы

Материал «PRASPAN® UP-C301 CP» применяется для наиболее распространённых типов минеральных оснований – старые и новые бетонные покрытия, прочность основания которых должна быть не ниже марки М200-300. Максимально допустимый уклон основания составляет 2-3°. Температура основания должна быть не менее +10°C. Минимально допустимая температура окружающей среды +15°C. Относительная влажность воздуха не выше 75%.

Материал наносится на подготовленное и грунтованное основание. Недопустимо использовать материала без грунтовочного состава системы «PRASPAN® UP-P100». Требования к предварительной подготовке основания подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы системы «PRASPAN® UP-P100». Изучение этой документации является обязательным.

На грунтованной поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также видимых пор. Следует внимательно проконтролировать, чтобы поверхность грунта перед нанесением покровного состава не была липкой.

Важным фактором для достижения максимальной адгезии является отсутствие загрязнений на поверхности: пыль, шпаклевки, краски, следы от шин, пятна от ГСМ и т.д. Перед началом работ следует полностью удалить подобного рода загрязнения. При этом грунтовочная поверхность может быть присыпана промытым и высушенным кварцевым песком, если это предусмотрено при планировании устройства покрытий (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

## PRASPAN® UP-C301 CP

**Трехкомпонентный химически стойкий самонивелирующийся цветной полиэфирный состав для устройства наливных полимерных покрытий пола**

### Условия нанесения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +25°C (температура основания определяется с помощью бесконтактного инфракрасного термометра);
- при этом в основании должны отсутствовать участки с большой разницей в температурах (прямые солнечные лучи, оборудование, разница температур в смежных помещениях и т.д.);
- температура воздуха на строительной площадке может варьироваться от +15°C до +30°C (по возможности следует устранить сквозняки, это может привести к дефектам поверхности);
- влажность воздуха на объекте должна быть не более 75% (влажность воздуха определяется с помощью термогигрометра);
- рекомендуемая температура материала около +20°C. При этом следует учитывать разницу температур основания и материала. Например, при высокой температуре на объекте (25-30°C) температура материала, по возможности, должна составлять 15°C. И наоборот, при низкой температуре на объекте (15°C) лучше всего использовать материал с температурой около 25°C.

Все вышеперечисленные факторы, в той или иной степени, влияют на вязкость (текучесть) материала, время жизни, сроки и механизм полимеризации и внешний вид поверхности. В связи с вышесказанным допускается дозировка отвердителя для материала «PRASPAN® UP-C301 CP» при различных температурах. Мы рекомендуем добавлять 2% отвердителя (по массе) или 500 г на ведро.

### Приготовление материала

Покровное покрытие «PRASPAN® UP-C301 CP» состоит из нескольких компонентов:

- покровный состав,
- пигмент,
- отвердитель.

Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре. Следует помнить, что соотно-

шение компонентов оговорено инструкцией и любое их изменение без консультации с представителем производителя является недопустимым. Частичное использование комплектов запрещено.

При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

1. Вскрыть емкость с покровным составом. Тщательно перемешать покровный состав перед использованием с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течении 3 минут. Проверить отсутствует ли неперемешивающийся осадок. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала.
2. Добавить пигмент в емкость с покровным составом. Перемешать с помощью миксера в течении 2 минут.
3. Добавить отвердитель в емкость с перемешанным покровным составом и пигментом. Тщательно перемешать смесь в течении 3 минут до получения однородной массы.

Отвердитель поставляется в специальных емкостях с нанесенной разметкой. Дозировка отвердителя должна проводиться по указанной разметке. В случае если разметка стерлась или отсутствует, следует связаться с представителем производителя для замены отвердителя.

Следует помнить, что протекающие реакции идут с выделением тепла, поэтому смесь саморазогревается в объеме (ведре) материала и процесс полимеризации ускоряется. Из этого следует, что время жизни материала в объеме и на поверхности значительно отличается и простой в ведре существенно ограничивает время на обработку материала.

В связи с вышесказанным следует принимать во внимание температуру на объекте при выборе количества рабочих, скорости и способа нанесения и обработки поверхности.

### Нанесение материала

Приготовленный материал «PRASPAN® UP-C301 CP» выливается на подготовленную поверхность и распределяется с помощью

## PRASPAN® UP-C301 CP

**Трехкомпонентный химически стойкий самонивелирующийся цветной полиэфирный состав для устройства наливных полимерных покрытий пола**

специальных инструментов (зубчатый шпатель, ракель с выставленным уровнем). Уровень следует выбирать исходя из расхода материала. Например, при выставленном уровне в 2 мм расход материала составит 2,0 кг на 1 м<sup>2</sup>. Нанесение материала удобнее начинать от стены, противоположной к выходу из помещения.

После распределения материал следует прокатать с помощью игольчатого (деаэрационного) валика. Это позволяет облегчить выход воздуха и процесс растекания материала по поверхности.

Наносить материал следует непрерывно, так как вследствие изменения текучести два ведра с большой разницей по времени замеса не будут полностью смешиваться, что послужит причиной возникновения швов. Максимальный временной интервал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

В тех случаях, когда непрерывное нанесение материала невозможно, необходимо на границу, где будет стык разных ведер приклеить бумажный скотч. После этого нанести материал до скотча, немного покрывая его, и оставить примерно на 20-30 минут до состояния, когда покровный состав теряет подвижность, но полная полимеризация еще не прошла. Бумажный скотч отклеить. Затем необходимо приклеить скотчем границу уже отвердевшего материала с тем, что будет нанесен. После нанесения, раскатки и отвердевания новой порции состава скотч также отклеивается. При правильном выполнении данной процедуры стык двух порций материала будет бесшовным.

Нанесение материала следует осуществлять в специальной обуви – мокроступах. Обычная обувь может оставить следы на поверхности. При нанесении следует внимательно следить за временем жизни материала. Полимерные материалы такого рода увеличивают вязкость со временем и следы от инструмента (валика, ракеля или шпателя) перестают затекать.

### **Условия эксплуатации материала**

Для увеличения срока службы покровного состава «PRASPAN® UP-C301 CP» в процессе эксплуатации важно соблюдать температурный режим от 0°C до +50°C, допустимо сниже-

ние температуры до -10°C, но без резких перепадов температур.

### **Очистка инструментов**

После работы следует незамедлительно очистить инструменты органическими растворителями. Отвержденный материал удаляется механически.

### **Техника безопасности**

- Во время работ с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).
- При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.
- Категорически запрещается пользоваться открытым огнем (в т.ч. курить) во время нанесения материала.

### **КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ**

В процессе производства покровного состава «PRASPAN® UP-C301 CP» осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

### **ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК**

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления приведена на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

# PRASPAN® UP-C301 CP

**Трехкомпонентный химически стойкий самонивелирующийся цветной полиэфирный состав для устройства наливных полимерных покрытий пола**

## ПРИЛОЖЕНИЕ

### Технические характеристики

Плотность смеси при t 20°C	1240-1500 кг/м <sup>3</sup>
Вязкость смеси при t 20°C	4000 мПа*с
Время обработки состава при t 20°C	25-30 минут
Расход материала на 1 м <sup>2</sup>	2,0 кг
Время полимеризации при t 20°C: • пешеходные нагрузки • легкие транспортные нагрузки • полная транспортная нагрузка	6 часов 24 часа 3 суток
Межслойный интервал • минимум • максимум	+20°C через 24 часа через 3 суток
Прочность на сжатие (после 7 суток)	97,3 МПа
Прочность при растяжении (после 7 суток)	28,6 МПа
Время гелеобразования при 20°C для 1% отвердителя: • на поверхности • в объеме (ведре)	50 минут 20 минут
Внешний вид поверхности	матовая
Твердость по Шору (тип D)	85
Истираемость по Таберу* (не более)	

\* испытания проводились на абразивных колесах CS10, нагрузка 1000 гр.

### Химическая устойчивость

Вода		стойк
ГСМ		стойк
Кислоты с неокисляющим анионом	Серная кислота (раствор): • 15% • 92%	стойк отн. стойк*
Кислоты с окисляющим анионом	Азотная кислота (раствор): • 7% • 58%	стойк отн. стойк*
Разбавленные щелочи (15%)		отн. стойк*
Гидрохинон		стойк
Стирол		стойк
Бром. Орг. соединения		стойк
Раствор щелочи (15%)		отн. стойк*
Ортофосфорная кислота (20%)		стойк
HF (1%)		стойк
Этиловый спирт разл. конц.		стойк
Ацетон		отн. стойк*

\* Возможно появление небольших следов на поверхности. Уменьшения прочностных характеристик не происходит