

PRASPART® EP-C111 AS

**Двухкомпонентный тонкослойный токопроводящий цветной эпоксидный состав
без летучих растворителей для финишного покрытия полимерных оснований**

ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве покровного материала в системах эпоксидных декоративных бетонных покрытий пола «PRASPART®».
- При средних абразивных нагрузках на пол.
- Для всех помещений со средними и среднетяжелыми статичными и динамическими нагрузками.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокое качество полученного декоративного покрытия.
- Не содержит летучих растворителей, не имеет запаха.
- Отличные токопроводящие свойства (удельное поверхностное сопротивление до 10^7 Ом).

УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Покровный состав «PRASPART® EP-C111 AS» упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах.

В состав комплекта «PRASPART® EP-C111 AS» входит:

- покровный состав - 26,3 кг;
- отвердитель - 3,7 кг.

Масса комплекта: 30,0 кг.

Материал представляет собой вязкую жидкость без посторонних включений. Допускается осадок наполнителя, который перед применением необходимо тщательно перемешать.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +23°C. Увеличение вязкости компонентов покровного состава при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных

температурах покровный состав следует выдержать перед применением в теплом и сухом помещении не менее 12 часов. Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить для последующего применения запрещается!

КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ

Все выпускаемые материалы (покровные составы, грунты, краски), содержащие в своем составе эпоксидные смолы, имеют свойство затвердевать (криSTALLIZOVATsya) при транспортировке или хранении при отрицательных температурах или перепадах температур.

Кристаллизация - это частичное или полное затвердевание материала. Это обычное явление, которое не портит эпоксидную смолу и не отражается на свойствах материала.

Для того, чтобы раскристаллизовать материал необходимо выдержать его при температуре от 40° до 60°C не менее 2-3 часов. Так как процесс раскристаллизации в условиях работ на объекте чаще всего обременителен или вообще невозможен, поэтому **настоятельно рекомендуется осуществлять хранение и транспортировку эпоксидной продукции при положительных температурах в диапазоне от +5° до +30°C.**

ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

Подготовительные работы

Материал «PRASPART® EP-C111 AS» применяется для наиболее распространённых типов полимерных оснований – старые и новые покрытия на основе полиэфирных и эпоксидных смол. Температура основания должна быть не менее +10°C. Минимально допустимая температура окружающей среды +15°C. Относительная влажность воздуха не выше 75%.

Перед нанесением состава необходимо удалить все загрязнения, такие как: пятна от ГСМ, следы от резины, шпаклевок, красок и т.д.

PRASPART® EP-C111 AS

Двухкомпонентный тонкослойный токопроводящий цветной эпоксидный состав без летучих растворителей для финишного покрытия полимерных оснований

Обработку следует проводить с помощью шлифовальных или абразивных машин, дробе- или пескоструйного оборудования.

Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4 мм на 2 м для стандартных условий. Измерения следует проводить с помощью двухметровой рейки или правила.

Важно помнить, что материала «PRASPART® EP-C111 AS» допускается наносить только на подготовленное, как описано выше, сухое полимерное основание. Также допускается использование материала как верхний слой на сам материал «PRASPART® EP-C111 AS». Нанесение материала «PRASPART® EP-C111 AS» на любой другой вид поверхности может существенно ухудшить токопроводящие свойства материала и, как следствие, удалить эффект токопроводности покрытия.

Условия применения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +25°C (температура основания определяется с помощью бесконтактного инфракрасного термометра);
- при этом в основании должны отсутствовать участки с большой разницей в температурах (прямые солнечные лучи, оборудование, разница температур в смежных помещениях и т.д.);
- температура воздуха на строительной площадке может варьироваться от +15°C до +30°C (по возможности следует устраниć сквозняки, это может привести к дефектам поверхности);

- влажность воздуха на объекте должна быть не более 75% (влажность воздуха определяется с помощью термогигрометра);
- рекомендуемая температура материала около +20°C.

Все вышеперечисленные факторы, в той или иной степени, влияют на вязкость (текучесть) материала, время жизни, сроки и механизм полимеризации и внешний вид поверхности.

Приготовление материала

Покровное покрытие «PRASPART® EP-C111 AS» состоит из нескольких компонентов:

- покровный состав;
- отвердитель.

Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре. Следует помнить, что соотношение компонентов тщательно подобрано и любое их изменение без консультации с представителем производителя является недопустимым. Частичное использование комплектов запрещено.

При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

1. Вскрыть емкость с покровным составом. Тщательно перемешать покровный состав перед использованием с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течении 3 минут. Проверить отсутствует ли неперемешивающийся осадок. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала
2. Добавить в емкость с полимерным составом отвердитель. Тщательно перемешать смесь в течении 3 минут до получения однородной массы.

Нанесение материала

Приготовленный материал «PRASPART® EP-C111 AS» выливается небольшими дозами

PRASPART® EP-C111 AS

Двухкомпонентный тонкослойный токопроводящий цветной эпоксидный состав без летучих растворителей для финишного покрытия полимерных оснований

на подготовленную поверхность и распределяется с помощью специальных инструментов (велюровые валики, мягкие кисти). В первую очередь кистью обрабатываются края основания, а также стыки с конструкциями и стенами. Затем велюровым валиком состав наносится на основную поверхность.

Наносить материал следует непрерывно, так как вследствие изменения текучести два ведра с большой разницей по времени замеса не будут полностью смешиваться, что послужит причиной возникновения швов.

Максимальный временной материал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

В тех случаях, когда непрерывное нанесение материала невозможно, необходимо на границу, где будет стык разных ведер приклеить бумажный скотч. После этого нанести материал до скотча, немного покрывая его, и оставить примерно на 20-30 минут до состояния, когда покровный состав теряет подвижность, но полная полимеризация еще не прошла. Бумажный скотч отклеить. Затем необходимо приклеить скотчем границу уже отвердевшего материала с тем, что будет нанесен. После нанесения, раскатки и отвердевания новой порции состава скотч также отклеивается. При правильном выполнении данной процедуры стык двух порций материала будет бесшовным.

Нанесение материала следует осуществлять в специальной обуви – мокроступах. Обычная обувь может оставить следы на поверхности.

Когда завершится полная полимеризация первого нанесенного слоя, необходима повторная обработка поверхности составом «PRASPART® EP-C111 AS». Такая специфика нанесения материала исключит образование неровностей, не прокрашенных участков для создания ровного однотонного покрытия.

При нанесении следует внимательно следить за временем жизни материала. Полимерные материалы такого рода увеличивают вязкость со временем и следы от инструмента (валика или кисти) перестают затекать.

Расход материала

При использовании покровного состава «PRASPART® EP-C111 AS» следует помнить, что расход материала на первый слой отличается от расхода на последующие слои. Расход первого слоя напрямую зависит от пористости основания. В среднем расход состава на сухое бетонное основание составляет 0,2-0,3 кг/м². Последующие слои наносятся уже на полимерное покрытие и их расход всегда постоянен. Рекомендуемый расход материала на последующие слои составляет 0,1-0,2 кг/м². Рекомендуемый общий расход материала составляет 0,5-0,6 кг/м², что соответствует 2-3 слоям покрытия. Максимально рекомендуемое число слоев – 4.

Очистка инструментов

После работы следует незамедлительно очищать инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путем механической чистки.

Техника безопасности

- Во время работ с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).
- При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.
- Категорически запрещается пользоваться открытым огнем (в т.ч. курить) во время нанесения материала.

PRASPART® EP-C111 AS

**Двухкомпонентный тонкослойный токопроводящий цветной эпоксидный состав
без летучих растворителей для финишного покрытия полимерных оснований**

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства покровного состава «PRASPART® EP-C111 AS» осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

Внимание! В связи с наличием в полимерном материале специальных токопроводящих добавок, цвет покрытия может отличаться от цвета в каталоге RAL.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления приведена на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Технические характеристики

Плотность смеси при t 20°C	1600-1800 кг/м³
Вязкость смеси при t 20°C	1000 мПа*с
Время обработки состава при t 20°C	30-60 минут
Расход материала на первый слой	0,2-0,3 кг
Расход материала на второй слой	0,1-0,2 кг
Максимальное число слоев	4
Время полимеризации при t 20°C: · пешеходные нагрузки · легкие транспортные нагрузки · полная транспортная нагрузка	24 часов 48 часа 3 суток
Межслойный интервал · минимум · максимум	+20°C через 24 часа через 3 суток
Удельное поверхностное сопротивление	10 ⁶ -10 ⁷ Ом
Внешний вид поверхности	полуматовый
Твердость по Шору (тип D) через 7 суток	50 усл. ед.