

# PRASPAN® EP-C251

**Трехкомпонентный самонивелирующийся высокотекучий глянцевый цветной эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства наливных полимерных покрытий пола**

## ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве покровного материала в системах эпоксидных покрытий пола «PRASPAN®».
- При средних и высоких абразивных нагрузках на пол.
- Хорошо подходит для всех видов торговых, складских, авторемонтных и производственных помещений.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная стойкость к истирающим нагрузкам (например, к интенсивному движению транспорта).
- Хорошая химическая стойкость к неконцентрированным щелочам и кислотам.
- Не содержит летучих растворителей, не имеет запаха во время и после нанесения.
- Высокая растекаемость облегчает процесс нанесения материала.
- Ровная поверхность и превосходный глянцевый блеск покрытия.

## УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Покровный состав «PRASPAN® EP-C251» упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах.

В состав комплекта «PRASPAN® EP-C251» входит:

- покровный состав – 25,0 кг;
- отвердитель – 5,0 кг;
- пигментная паста – 0,6 кг.

Масса комплекта: 30,6 кг.

Материал представляет собой цветную мутную вязкую жидкость без посторонних включений. Допускается осадок наполнителя, который перед применением необходимо тщательно перемешать.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +23°C. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах покровный состав следует выдержать перед применением в теплом и сухом помещении. Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до последующего применения запрещается!

## КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ

Все выпускаемые материалы (покровные составы, грунты, краски), содержащие в своем составе эпоксидные смолы, имеют свойство затвердевать (кристаллизоваться) при транспортировке или хранении при отрицательных температурах или перепадах температур.

Кристаллизация - это частичное или полное затвердевание материала. Это обычное явление, которое не портит эпоксидную смолу и не отражается на свойствах материала.

Для того, чтобы раскристаллизовать материал необходимо выдержать его при температуре от 40° до 60°C не менее 2-3 часов. Так как процесс раскристаллизации в условиях работ на объекте чаще всего обременителен или вообще невозможен, поэтому **настоятельно рекомендуется осуществлять хранение и транспортировку эпоксидной продукции при положительных температурах в диапазоне от +5° до +30°C.**

## ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

### Подготовительные работы

Материал «PRASPAN® EP-C251» применяется для наиболее распространенных типов минеральных оснований – старые и новые бетонные покрытия, прочность основания которых должна быть не ниже марки М200-300. Максимально допустимый уклон основания составляет 2-3°. Температура основания должна быть не менее +10°C. Минимально допустимая температура окружающей среды +15°C. Относительная влажность воздуха не выше 75%.

Материал наносится на подготовленное и грунтованное основание. Недопустимо использовать материал без грунтовочного состава «PRASPAN® EP-P100». В отдельных случаях допускается использование «PRASPAN® EP-P110». Требования к предварительной подготовке основания подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы указанных систем «PRASPAN®». Изучение этой документации является обязательным.

## PRASPAN® EP-C251

**Трехкомпонентный самонивелирующийся высокотекучий глянцевый цветной эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства наливных полимерных покрытий пола**

Для обеспечения наилучшего качества покрытия рекомендуется использование базового слоя «PRASPAN® EP-C150».

На загрунтованной поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также видимых пор. Следует внимательно проконтролировать, чтобы поверхность грунта перед нанесением покровного состава не была липкой.

Важным фактором для достижения максимальной адгезии является отсутствие загрязнений на поверхности: пыль, шпаклевки, краски, следы от шин, пятна от ГСМ и т.д. Следует полностью удалять подобного рода загрязнения перед началом работ. При этом грунтовочная поверхность может быть присыпана промытым и высушенным кварцевым песком, если это предусмотрено при планировании устройства покрытий (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

### Условия применения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +25°C (температура основания определяется с помощью бесконтактного инфракрасного термометра);
- при этом в основании должны отсутствовать участки с большой разницей в температурах (прямые солнечные лучи, оборудование, разница температур в смежных помещениях и т.д.);
- температура воздуха на строительной площадке может варьироваться от +15°C до +30°C (по возможности следует устранить сквозняки, это может привести к дефектам поверхности);
- влажность воздуха на объекте должна быть не более 75% (влажность воздуха определяется с помощью термогигрометра);

- температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы»;
- рекомендуемая температура материала около +20°C. При этом следует учитывать разницу температур основания и материала. Например, при высокой температуре на объекте (25-30°C) температура материала, по возможности, должна составлять 15°C. И наоборот, при низкой температуре на объекте (15°C) лучше всего использовать материал с температурой около 25°C;
- необходимо тщательно соблюдать межслойный интервал, указанный в таблице технических характеристик. При превышении межслойного интервала следует произвести механическую обработку поверхности с повторным грунтованием.

Все вышеперечисленные факторы, в той или иной степени влияют на вязкость (текучесть) материала, время жизни, сроки и механизм полимеризации и внешний вид поверхности. Однако количество различных переменных, индивидуальных для объекта, может быть намного больше вышеперечисленных. Поэтому нанесение основной площади рекомендуется с небольшого участка, желательно в изолированном от основной площади месте. Такой способ позволит учесть все индивидуальные особенности объекта и достичь максимального качества выполненных работ.

Также одним из наиболее распространённых и эффективных способов получения качественной поверхности полимерного покрытия является использование базового слоя. Для этого состав «PRASPAN® EP-C251» в смеси с просушенным фракционированным песком в отношении 1:1 распределяется равномерным слоем по поверхности загрунтованного основания с помощью ракля или зубчатого шпателя. Далее на поверхность базового слоя наносится финишный слой покровного состава «PRASPAN® EP-C251».

## PRASPAN® EP-C251

**Трехкомпонентный самонивелирующийся высокотекучий глянцевый цветной эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства наливных полимерных покрытий пола**

### Приготовление материала

Покровное покрытие «PRASPAN® EP-C251» состоит из нескольких компонентов:

- покровный состав;
- отвердитель.

Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре. Следует помнить, что соотношение компонентов тщательно подобрано и любое их изменение без консультации с представителем производителя является недопустимым. Частичное использование комплектов запрещено.

При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

1. Вскрыть емкость с покровным составом. Тщательно перемешать покровный состав перед использованием с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течении 3 минут. Проверить отсутствует ли неперемешивающийся осадок. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала.
2. Перелить пигмент в емкость с покровным составом. Перемешать с помощью миксера в течении 2 минут
3. Добавить отвердитель в емкость с перемешанным покровным составом. Тщательно перемешать смесь в течении 3 минут до получения однородной массы.

Протекающие реакции идут с выделением тепла, поэтому смесь саморазогревается в объеме (ведре) материала и процесс полимеризации ускоряется. Из этого следует, что время жизни материала в объеме и на поверхности значительно отличается и простой в ведре существенно ограничивает время на обработку материала.

Следует учитывать температуру на объекте при выборе количества рабочих, скорости и способа нанесения и обработки поверхности. При температурах материала и основания около +15°C время жизни материала может составить до 60 минут. Поэтому при

приготовлении материала в теплых условиях дается настоятельная рекомендация запланировать нанесение материала так, чтобы простой материала в объеме (ведре) был наименьшим.

### Нанесение материала

Приготовленный материал «PRASPAN® EP-C251» выливается на подготовленную поверхность и распределяется с помощью специальных инструментов (зубчатый шпатель, ракель с выставленным уровнем). Уровень следует выбирать исходя из расхода материала. Например, при выставленном уровне в 2 мм расход материала составит 2,0 кг на 1 м<sup>2</sup>. Нанесение материала удобнее начинать от стены, противоположной к выходу из помещения.

После распределения материал следует прокатать с помощью игольчатого (деаэрационного) валика. Это позволяет облегчить выход воздуха и процесс растекания материала по поверхности.

Наносить материал следует непрерывно, так как вследствие изменения текучести два ведра с большой разницей по времени замеса не будут полностью смешиваться, что послужит причиной возникновения швов.

Максимальный временной интервал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

В тех случаях, когда непрерывное нанесение материала невозможно, необходимо на границу, где будет стык разных ведер, приклеить бумажный скотч. После этого нанести материал до скотча, немного покрывая его, и оставить примерно на 20-30 минут до состояния, когда покровный состав теряет подвижность, но полная полимеризация еще не прошла. Бумажный скотч отклеить. Затем необходимо приклеить скотчем границу уже отвердевшего материала с тем, что будет нанесен. После нанесения, раскатки и отвердевания новой порции

## PRASPAN® EP-C251

**Трехкомпонентный самонивелирующийся высокотекучий глянцевый цветной эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства наливных полимерных покрытий пола**

состава, скотч также отклеивается. При правильном выполнении данной процедуры стык двух порций материала будет бесшовным.

Нанесение материала следует осуществлять в специальной обуви – мокроступах. Обычная обувь может оставить следы на поверхности.

При нанесении следует внимательно следить за временем жизни материала. Полимерные материалы такого рода увеличивают вязкость со временем и следы от инструмента (валика, ракеля или шпателя) перестают затекать.

### **Очистка инструментов**

После работы следует незамедлительно очистить инструменты органическими растворителями. Отвержденный материал удаляется механически.

### **Техника безопасности**

- Во время работ с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).
- При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.
- Категорически запрещается пользоваться открытым огнем (в т.ч. курить) во время нанесения материала.

### **КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ**

В процессе производства покровного состава «PRASPAN® EP-C251» осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации. Поэтому мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие стандартам компании. Также в связи с постоянной работой над оптимизацией и улучшением продукции мы оставляем за собой право изменять техническое описание материала без предварительного уведомления клиентов. При этом старое описание утрачивает актуальность с вводом нового.

### **ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК**

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления приведена на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

# PRASPAN® EP-C251

**Трехкомпонентный самонивелирующийся высокотекучий глянцевый цветной эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства наливных полимерных покрытий пола**

## ПРИЛОЖЕНИЕ

### Технические характеристики

Плотность смеси при t 20°C	1500 кг/м <sup>3</sup>
Вязкость смеси при t 20°C	2200 мПа*с
Время обработки состава при t 20°C (комплект 30 кг)	25-30 минут
Расход материала на 1 м <sup>2</sup>	2,0 кг
Прочность на сжатие, МПа	70
Прочность на растяжение, МПа	12
Время полимеризации при t 20°C:	
· пешеходные нагрузки	6 часов
· легкие транспортные нагрузки	24 часа
· полная транспортная нагрузка	3 суток
Межслойный интервал	+20°C
· минимум	через 24 часа
· максимум	через 3 суток
Время гелеобразования при t 20°C на поверхности	40 минут
Время гелеобразования при t 20°C в объеме (ведре)	15 минут
Внешний вид поверхности	гляnceвая
Твердость по Шору (тип D) через 7 суток	60 усл. ед.
Истираемость по Таберу* (не более)	30 мг на 1000 циклов

\* испытания проводились на абразивных колесах CS10, нагрузка 1000 гр.

### Химическая устойчивость

Вода	стойк
ГСМ	стойк
Разбавленные кислоты	стойк
Разбавленные щелочи	стойк