

LINOLIT® MICROBETON® БАЗОВОЕ ПОКРЫТИЕ

Модифицированное полимером покрытие на базе цемента

ПРИМЕНЕНИЕ

Материал Linolit® Microbeton® позволяет создавать высокодекоративные покрытия как глянцевые, так и матовые. Использование высококачественных декоративных компонентов позволяет создавать качественные и современные покрытия для стен и полов. При крайне малой (2-3 мм) толщине возможно создавать декоративные покрытия, устойчивые к износу.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Магазины и торговые центры.
- Выставочные площади.
- Медицинские учреждения.
- Офисы и бизнес-центры.
- Жилые и административные помещения.
- Отели, рестораны и т.д.

ДОСТОИНСТВА

- Отличная адгезия.
- Высокая стойкость к истирающим нагрузкам.
- Возможность применения как внутри помещений, так и снаружи.
- Возможность выбора поверхности (матовая или глянцевая).
- Устойчивость к УФ-излучению и погодным факторам.

УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Состав Linolit® Microbeton® Базовое покрытие упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых оригинально-уплотненных ведрах и мешках в двух комплектациях:

Состав комплекта 25 кг:

- компонент А (сухая смесь) - 18,0 кг (пластиковое ведро);
- компонент С (раствор жидкого полимера) - 7,0 кг (пластиковая канистра);
- пигментная паста (опционально).

Состав комплекта 5 кг:

- компонент А (сухая смесь) - 3,4 кг (пластиковое ведро);

- компонент С (раствор жидкого полимера) - 1,6 кг (пластиковая канистра);
- пигментная паста (опционально).

ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

Подготовительные работы

Материал Linolit® Microbeton® Базовое покрытие применяется для наиболее распространенных типов минеральных оснований: бетон (старый и новый), цементно-песчаные стяжки, самовыравнивающиеся покрытия, плитка, натуральный камень.

Температура основания должна быть не менее +10°C. Максимальная температура нанесения не более +28°C.

Важным фактором для достижения максимальной адгезии является отсутствие загрязнений на поверхности: пыль, шпаклевки, краски, следы от шин, пятна от ГСМ и т.д. Следует полностью удалять подобного рода загрязнения перед началом работ.

Поверхность перед нанесением материала должна быть полностью выровнена.

При невозможности очистить поверхность от загрязнений, особенно таких как масло и/или гидравлические жидкости, необходимо обратиться к поставщику материала.

При работе со швами или глубокими трещинами необходимо обратиться к поставщику материала для получения рекомендаций.

Перед нанесением Linolit® Microbeton® Базовое покрытие необходимо загрунтовать поверхность.

В качестве грунтовочного состава можно использовать:

1. Для стен - адгезионный пропиточный состав, представляющий собой смесь раствора полимера (компонент С).
2. Для пола - грунтовочные составы Praspan® EP-P125, Praspan® EP-P120 или Praspan® EP-P150.

Требования к предварительной подготовке основания подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы указанных

LINOLIT® MICROBETON® БАЗОВОЕ ПОКРЫТИЕ

Модифицированное полимером покрытие на базе цемента

систем. Изучение этой документации является обязательным.

Загрунтованная поверхность пола должна быть присыпана промытым и высушенным кварцевым песком фракции 0,315-0,63 мм с расходом в 2-2,5 кг на 1 кв. м.

Условия применения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C и до +28°C (температура основания определяется с помощью бесконтактного инфракрасного термометра);
- при этом в основании должны отсутствовать участки с большой разницей в температурах (прямые солнечные лучи, оборудование, разница температур в смежных помещениях и т.д.);
- температура воздуха на строительной площадке может варьироваться от +10°C и до +30°C (по возможности следует устранить сквозняки, это может привести к дефектам поверхности);

Все вышеперечисленные факторы, в той или иной степени, влияют на вязкость (текучесть) материала, время жизни, сроки и механизм полимеризации и внешний вид поверхности.

Подготовка материала для нанесения

Материал Linolit® Microbeton® Базовое покрытие может наноситься с различным расходом, который зависит от техники нанесения и необходимой толщины покрытия.

В среднем расход базового слоя для создания типовой поверхности составляет 0,5 кг на 1 м². Замешивание материала производится с помощью миксера со спиральной насадкой. Компонент С (раствор полимера) должен храниться в прохладном месте.

Необходимо перемешивать раствор за 3 минуты до применения.

В чистое ведро выливается раствор полимера (компонент С), затем медленно добавляется компонент А при постоянном перемешивании. Время перемешивания составляет 3-5 минут до полного разбивания комков сухой смеси.

Нанесение материала

Приготовленный материал распределяется по поверхности с помощью металлического шпателя в течение 25-30 минут после замешивания. Важно, чтобы толщина поверхности не превышала размер наполнителя в цементной смеси. При необходимости можно нанести несколько слоев Linolit® Microbeton® Базовое покрытие. Поверхность полученного слоя должна быть предварительно высушена до того момента как по ней можно будет ходить и подвергнута легкой абразивной обработке с помощью наждачной бумаги. После обработки, поверхность должна быть тщательно очищена от пыли.

Техника безопасности

- Во время работы с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).
- При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.
- Категорически запрещается пользоваться открытым огнем (в т.ч. курить) во время нанесения материала.

Очистка инструментов

После работы следует незамедлительно очистить инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся мате-

LINOLIT® MICROBETON® БАЗОВОЕ ПОКРЫТИЕ

Модифицированное полимером покрытие на базе цемента

риал удаляется только путем механической чистки.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства состава Linolit® Microbeton® Базовое покрытие осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

В лабораторных условиях произведены испытания прочности продукции на предмет точечного механического воздействия металлических предметов на поверхность декоративного бетонного покрытия пола.

Установлено, что металлические предметы небольшого диаметра, в т.ч. сейфы, стеллажи при точечном механическом давлении на бетонную поверхность пола могут оставлять

след. Данная особенность травматического точечного воздействия металла характерна и будет проявляться на любых декоративных поверхностях, в т.ч. паркет, паркетная доска, линолеум.

Также в связи с постоянной работой над оптимизацией и улучшением продукции. Мы оставляем за собой право изменять техническое описание материала без предварительного уведомления клиентов. При этом старое описание утрачивает актуальность с введением нового.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Технические характеристики

Срок набора прочности	28 суток
Расход материала (средний)	0,5 кг/м ²
Пешеходная нагрузка	через 24 часа
Адгезия на отрыв	2,6 МПа
Класс истираемости по методу BCA (EN 13892-4)	AR 0,5
Истираемость по Таберу*	210 гр на 1000 циклов

* испытания проводились на абразивных колесах H22, нагрузка 1000 г