

LINOLIT® MICROBETON® ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ

Модифицированное полимером покрытие на базе цемента

ПРИМЕНЕНИЕ

Материал Linolit® Microbeton® позволяет создавать высокодекоративные покрытия как глянцевые, так и матовые. Использование высококачественных декоративных компонентов позволяет создавать качественные и современные покрытия для стен и полов. При крайне малой (2-3 мм) толщине возможно создавать декоративные покрытия, устойчивые к износу.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Магазины и торговые центры.
- Выставочные площади.
- Медицинские учреждения.
- Офисы и бизнес-центры.
- Жилые и административные помещения.
- Отели, рестораны и т.д.

ДОСТОИНСТВА

- Отличная адгезия.
- Высокая стойкость к истирающим нагрузкам.
- Возможность применения как внутри помещений, так и снаружи.
- Возможность выбора поверхности (матовая или глянцевая).
- Устойчивость к УФ-излучению и погодным факторам.

УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Состав Linolit® Microbeton® Финишное покрытие упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых оригинально-уплотненных ведрах и мешках в двух комплектациях:

Состав комплекта 25 кг:

- компонент В (сухая смесь) - 17,0 кг (пластиковое ведро);
- компонент С (раствор жидкого полимера) - 8,0 кг (пластиковая канистра);
- пигментная паста (опционально).

Состав комплекта 5 кг:

- компонент В (сухая смесь) - 3,4 кг (пластиковое ведро);

- компонент С (раствор жидкого полимера) - 1,6 кг (пластиковая канистра);
- пигментная паста (опционально).

ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

Подготовительные работы

Материал Linolit Microbeton® Финишное покрытие наносится поверх Linolit Microbeton® Базовое покрытие.

Условия применения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C и до +28°C (температура основания определяется с помощью бесконтактного инфракрасного термометра);
- при этом в основании должны отсутствовать участки с большой разницей в температурах (прямые солнечные лучи, оборудование, разница температур в смежных помещениях и т.д.);
- температура воздуха на строительной площадке может варьироваться от +10°C и до +30°C (по возможности следует устранить сквозняки, это может привести к дефектам поверхности);

Все вышеперечисленные факторы, в той или иной степени, влияют на вязкость (текучесть) материала, время жизни, сроки и механизм полимеризации и внешний вид поверхности.

Подготовка материала для нанесения

Материал Linolit® Microbeton® Финишное покрытие может наноситься с различным расходом, который зависит от техники нанесения и необходимой толщины покрытия.

В среднем расход финишного слоя для создания типовой поверхности составляет 2,0 кг на 1 м².

Замешивание материала производится с

LINOLIT® MICROBETON® ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ

Модифицированное полимером покрытие на базе цемента

помощью миксера со спиральной насадкой. Компонент С (раствор полимера) должен храниться в прохладном месте. Необходимо перемешивать раствор за 3 минуты до применения.

В чистое ведро выливается раствор полимера (компонент С), затем медленно добавляется компонент В при постоянном перемешивании. Время перемешивания составляет 3-5 минут до полного разбивания комков сухой смеси.

Нанесение материала

Применение финишного слоя

Приготовленный материал Linolit® Microbeton® Финишное покрытие распределяется по поверхности с помощью металлического шпателя в течение 15-20 минут после замешивания. Следует использовать только металлические шпатели для нанесения.

Материал наносится в виде очень тонких слоев, запрещается задавать толщину покрытия с помощью финишного слоя. Для этого держите шпатель под углом 45°, аналогично нанесению венецианской штукатурки.

Далее необходимо высушить поверхность до того момента, как по ней можно будет ходить. После этого поверхность аккуратно шлифуется зернами размером 60-200 grit. После этого необходимо тщательно удалить пыль с поверхности. Также возможно нанесение последующих слоев финишного материала для получения более гладкой поверхности или улучшения ее эстетических свойств.

Важно помнить, что общая толщина покрытия не должна превышать 3 мм. Максимальное время жизни материала с момента его замешивания составляет 2 часа. Запрещается использовать материал после окончания данного промежутка времени.

После нанесения Linolit® Microbeton® Финишное покрытие следует выдержать в течение 1-2 часов до просушки покрытия.

Нанесение защитного полимерного слоя

После просушки Linolit® Microbeton Финишное покрытие наносится полимерный состав Praspan® PU-T200 в 2-3 слоя с расходом 0,1 кг/м².

Техника безопасности

- Во время работы с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).
- При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.
- Категорически запрещается пользоваться открытым огнем (в т.ч. курить) во время нанесения материала.

Очистка инструментов

После работы следует незамедлительно очистить инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путем механической чистки.

LINOLIT® MICROBETON® ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ

Модифицированное полимером покрытие на базе цемента

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства состава Linolit® Microbeton® Финишное покрытие осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

В лабораторных условиях произведены испытания прочности продукции на предмет точечного механического воздействия металлических предметов на поверхность декоративного бетонного покрытия пола.

Установлено, что металлические предметы небольшого диаметра, в т.ч. сейфы, стеллажи при точечном механическом давлении на бетонную поверхность пола могут оставлять след. Данная особенность травматического точечного воздействия металла характерна и

будет проявляться на любых декоративных поверхностях, в т.ч. паркет, паркетная доска, линолеум.

Также в связи с постоянной работой над оптимизацией и улучшением продукции. Мы оставляем за собой право изменять техническое описание материала без предварительного уведомления клиентов. При этом старое описание утрачивает актуальность с введением нового.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Технические характеристики

Срок набора прочности	28 суток
Расход материала (средний)	2,0 кг/м ²
Пешеходная нагрузка	через 24 часа
Адгезия на отрыв	2,6 МПа
Класс истираемости по методу BCA (EN 13892-4)	AR 0,5
Истираемость по Таберу*	210 гр на 1000 циклов

* испытания проводились на абразивных колесах H22, нагрузка 1000 г